

- 8.4.4 Потери товарного вида фурнитуры для ворот имеющих прямой контакт с улицей.
 8.4.5 Естественного износа комплектующих и частей ворот (износ покрытия: на пороге, на ручках, на ключах и пр.)
 8.4.6 Заклинивание запирающих устройств в случае попыток взлома, либо неправильной их эксплуатации.
 8.5 Ворота снимаются с бесплотно гарантийного обслуживания на основании заключения сервисного мастера в следующих условиях:
 8.5.1 Несоблюдение условий транспортирования, хранения и правил эксплуатации
 8.5.2 Утрата документов, подтверждение приобретения данного изделия.
 8.5.3 Отсутствие либо повреждение пломб на запирающих устройствах
 8.5.4 Монтаж осуществлён самостоятельно, либо организацией, не имеющей Лицензию МЧС России на данный вид деятельности
 8.5.5 Вмешательство в конструкцию ворот, а также навеска или врезка дополнительных устройств (доводчиков, замков и т.д.) самостоятельно, либо организацией, не имеющей Лицензию МЧС России на данный вид деятельности
 8.5.6 Самостоятельно замены замков, уплотнителей, отделки или их частей, а также самостоятельного ремонта каких-либо частей ворот, либо организацией, не имеющей Лицензию МЧС России на данный вид деятельности
 8.5.7 Гарантия не распространяется на изделия в случае нарушения правил установки и эксплуатации, а также при наличии следов механических или термических повреждений, которыми могли вызвать выход ворот из строя.

Срок службы двери до списания – 10 лет

9. Свидетельство о приёмке

- 9.1 Ворота металлические без калитки ВМ, с калиткой ВМ-К
(нужное подчеркнуть)

Заводской № _ соответствует техническим условиям

ТУ 25.12.10-002-06522981-2017, и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска: -

Отметка ОТК: _____

МП.

Изготовитель: ООО «СТРОЙТЭКС» 300041, г. Тула, Красноармейский пр-т, д. 7

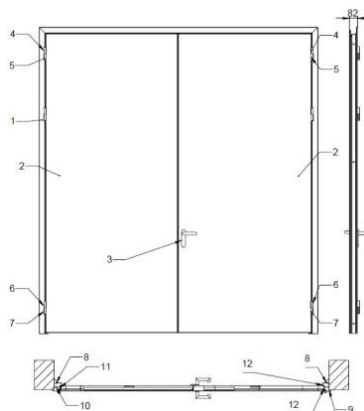


Рис. 1 Ворота металлические двупольные

1. Короб ворот
2. Воротное полотно
3. Замок врезной противопожарный
4. Петля верхняя полотна ворот
5. Петля верхняя коробки ворот
6. Петля нижняя полотна ворот
7. Петля нижняя коробки ворот
8. Цементно-песчаный раствор
9. Термоизоляция
10. Монтажный дюбель
11. Термоуплотнительная лента
12. Два контура уплотнителя от холодного дыма



Общество с ограниченной ответственностью

ПАСПОРТ

Ворота металлические
без калитки и с калиткой

«ВМ» и «ВМ-К»

Заводской номер: -

Технические условия: 25.12.10-002-06522981-2017

www.strovteks.net

1. Назначение и область применения

- 1.1** Ворота металлические глухие без калитки ВМ и с калиткой ВМ-К, предназначена для заполнения проёмов и перегородках зданий различного назначения.
- 1.2** Ворота рассчитаны на эксплуатацию в диапазоне температур от -30С до +40С (при отсутствии в строениях не отапливаемого и сухого (вентилируемого) тамбура допускается образование конденсата и промерзание ворот, что не будет являться недостатком изделия)
- 1.3** Предприятие-изготовитель оставляет за собой право, без согласования с заказчиком, вносить изменения в конструкцию двери, не ухудшающие ее огнестойкость

2. Технические характеристики

2.1 Предел огнестойкости, не менее, мин.	0
2.2 Теплопроводность/ теплоизоляционные свойства $U_n(W/(m^2K))$	1,5
2.3 Цнерционность срабатывания, не более, сек.	15
2.4 Усилие открывания двери в начальный период, не более, кгс.	60
2.5 Тип привода закрывания	местный
2.6 Тип привода открывания	ручной
2.7 Масса ворот ВМ/ВМ-К в сборе, не более, кг/м2	55
2.8 Размер воротного блока (допускается расхождение по геометрическим размерам +/- 10мм)	Индивидуально

3. Комплектность

3.1 Ворота распашные в сборе	1 шт.
3.2 Ручка дверная	2 шт.
3.3 Цилиндровый механизм с комплектом ключей	1 шт.
3.4 Доводчик с тягами (опционально)	-
3.5 Засов гаражный накладной (для ВП 2 шт., для ВП-К)	2 шт.
3.6 Паспорт, совмещённый с руководством по эксплуатации	1 шт.
3.7 Копия сертификата соответствия	-

4. Условия транспортирования и хранения

- 4.1** Общие требования к транспортированию и хранению – по ГОСТ 23118.
- 4.2** Изделия транспортируют всеми видами транспорта, при условии защиты их от загрязнения и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 4.3** Погрузку и транспортирование готовых изделий следует осуществлять методами, исключающими образование остаточных деформаций и вмятин.
- 4.4** Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку ворот необходимо производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009 и действующими правилами для данного вида транспортных средств.
- 4.5** Рядность складирования ворот в транспортной таре в горизонтальном положении (друг на друге) – не более семи.
- 4.6** Сбрасывание изделий с транспортных средств, при разгрузке не допускается.
- 4.7** Условия хранения ворот в части воздействия климатических факторов внешней среды – по группе условий ОЖ4 ГОСТ 15150, срок сохранности до ввода в эксплуатацию – 2 года.
- 4.8** Изделия должны храниться в вертикальном или горизонтальном положении на деревянных подкладках, поддонах или в специальных контейнерах в крытых помещениях.

5. Инструкция по монтажу

- 5.1** В соответствии с «Положением о лицензировании производства работ по монтажу, ремонту и обслуживанию средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений», утверждённого Постановлением Правительства Российской Федерации от 25 октября 2006 г. № 625 и Федеральным законом «О внесении изменений и дополнений в некоторые законодательные акты Российской Федерации в связи с принятием федерального закона «О лицензировании отдельных видов деятельности» от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ» монтаж должен осуществляться организацией, имеющей Лицензию МЧС России на данный вид деятельности
- 5.2** Общие указания
- 5.2.1** Монтаж ворот необходимо осуществлять только после завершения всех строительных работ и перед началом отделочных операций.
- 5.2.2** При проведении монтажных работ не допускается:
- механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.)
 - изменения конструкций изделий, не предусмотренные конструкторской или эксплуатационной документацией.
 - самостоятельные регулировка, ремонт ворот.
- 5.2.3.** При монтаже запрещается:
- использовать конструкцию ворот (блока) в качестве силового элемента.
 - приваривание коробки ворот (блока) к металлоконструкции проёма сплошным сварочным швом.
- 5.3** Монтаж двери
- 5.3.1** Подготовить монтажный проём под установку двери (блока) с технологическими зазорами 10-15 мм. на сторону

- 5.3.2.** Установить раму с воротами и закрепить её в проёме в следующей последовательности:

- коробку вместе с полотнами выставить в проём по уровню и раскрепить с помощью деревянных клиньев.
- смещая вертикальные стойки во фронтальной плоскости добиться стопроцентного прилегания полотен,
- дополнительно проверить отвесом или уровнем все плоскости и визуально зазор по периметру полотна люка и рамы.
- закрепить коробку с помощью анкерных болтов, не допуская деформации и смещения рамы.

- 5.3.3** Перед навеской полотна ворот на коробку петли должны быть смазаны густой смазкой.

- 5.3.4** При обнаружении люфта активной створки, установить ответную планку для замка (поставляемые отдельно)

- 5.3.5** При монтаже ворот должны учитываться требования действующих строительных норм и правил (в т.ч. - по проектированию зданий и сооружений различного назначения), а также - ГОСТ 26433.1, ГОСТ 26433.2, ГОСТ 26607 и ГОСТ 23616.

Безопасность и надёжность монтажа и эксплуатации ворот должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учётом требований нормативной и эксплуатационной документации.

- 5.3.6** Все работы по монтажу и ремонту ворот должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 12.03-2001, СНиП 111-4-80 и инструкциями по технике безопасности, утверждёнными в установленном порядке.

- 5.3.10** Поверхность металлических полотен ворот следует очищать от загрязнения и пыли с применением моющих средств, не вызывающих повреждений защитных покрытий облицовок. Не допускается применять для чистки и мытья поверхности ворот абразивные материалы, например. Песок, щёлочи и другие вещества, которые могут повредить защитное покрытие металлических полотен.

6. Правила эксплуатации

- 6.1** Открывание металлических ворот:

- 6.1.1.** Отпереть все запирающие устройства

- 6.1.2.** Убедиться, что все запирающие устройства находятся в открытом состоянии

- 6.1.3.** Нажать на ручку и открыть ворота

- 6.1.4.** Полотна ворот должны возвращаться в закрытое положение беспрепятственно и фиксироваться в закрытом положении с обеспечением плотного прилегания между полотном и дверной коробкой

- 6.2** Закрывание двери

- 6.2.1** Не нажимая на ручку плавно притворить полотно с небольшим усилием необходимым для штатной деформации уплотнителя. После притворения, полотно фиксируется на защёлке

- 6.2.2** Закрывать запирающие устройства. Запирание замков следует производить полностью, повернув ключ на максимальное количество оборотов. Рекомендуется запирать ворота на все имеющиеся замки

- 6.3.** ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- 6.3.1** ХЛОПАТЬ ВОРОТАМИ

- 6.3.2** ЗАКРЫВАТЬ ВОРОТА ПРИ ОТКРЫТЫХ РИГЕЛЯХ ЗАПИРАЮЩИХ УСТРОЙСТВ

- 6.3.3** ФИКСИРОВАТЬ ВОРОТА В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ ПРЕДМЕТАМИ. НЕ

ПРЕДУСМОТРЕННЫМИ КОНСТРУКЦИЕЙ ИЗДЕЛИЯ

- 6.3.4** ВОЗДЕЙСТВОВАТЬ НА ПОВЕРХНОСТЬ ВОРОТ ХЛОРОСОДЕРЖАЩИМИ, АБРАЗИВНЫМИ ПОРОШКАМИ И ВЕЩЕСТВАМИ, ИМЕЮЩИМИ ВЫСОКУЮ ХИМИЧЕСКУЮ СРЕДУ

7. Сведения об утилизации

Ворота и материалы, используемые при их изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и поддержать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

8. Условия гарантийных обязательств изготовителя

- 8.1** Производитель гарантирует соответствие изделия заявленным техническим условиям при соблюдении покупателем установленных данным документом условий транспортирования, хранения, монтажа и правил эксплуатации

- 8.2** Гарантийный срок эксплуатации ворот – 1 год со дня отгрузки

- 8.3** Гарантийный срок запирающих устройств – согласно паспорту предприятия-изготовителя данных запирающих устройств

- 8.4** Гарантийные обязательства не распространяются на следующие недостатки изделия:

- 8.4.1** Механические повреждения, возникшие после передачи товара покупателю

- 8.4.2** Деформация изделия в следствие изменения геометрии инженерных конструкций в зданиях из-за посадки фундамента и/или при подвижках грунта

- 8.4.3** Замерзания смазочных материалов, образования конденсата и наледи на полотне и замках, а также коррозии замков и металлических частей полотна при отсутствии в строениях не отапливаемого и сухого (вентилируемого) теплого тамбура между дверью и основным помещением, отсутствие на воротах навеса глубиной менее 800 мм, отсутствие покрытия полотна атмосферостойким лаком после покраски.